

EFFICACITÉ MAXIMUM :  
CLASSE A

R-410A

VECTOR IPDU INVERTER

## Unité murale SDI



Solution de filtration  
6 en 1

Grandes longueurs de  
liaisons

**NOUVEAU**



### Description

Cette nouvelle version des unités murales Super Digital Inverter offrent une solution compacte et légère au design soigné pour toutes les applications commerciales telles les bureaux et restaurants.

Le tout dernier système de filtration de Toshiba équipe cette gamme, ce qui améliore considérablement la qualité de l'air intérieur.

### Caractéristiques principales

Grâce à son design compact et élégant, cette unité murale s'intègre harmonieusement dans toutes les ambiances de vie.

6 en 1 : l'air n'a jamais été aussi sain. Le filtre Zeolite Plus + Sasa est désormais complété par le filtre à Vitamine C anti-oxydant. Ceci s'ajoute au filtre Bio-Enzyme + Gingko et au préfiltre.

Fonction AUTO du déflecteur, afin d'assurer une diffusion homogène de l'air dans toute la pièce.

COP et EER exceptionnellement élevés.

Technologie innovante Vector Intelligent Drive Unit (IPDU) qui assure un fonctionnement avec des performances élevées.

Fonctionnement silencieux : seulement 27 dB(A), 2 CV.

Plage de fonctionnement jusqu'à -15°C en mode chauffage.

## SDI - Caractéristiques techniques Réversible

Unité extérieure		RAV-SP562AT-E	RAV-SP802AT-E
Unité intérieure		RAV-SM562KRT-E	RAV-SM-802KRT-E
Puissance froid	kW	5.0	6.9
Plage de puissance froid (min-max)	kW	2.2 - 5.6	2.2 - 8.0
Puissance absorbée	kW Froid	1.39	2.40
EER	W/W	3.60	2.88
Label énergétique	Froid	A	C
Consommation annuelle	kWh Froid	695	1200
Puissance chaud	kW	5.6	8.0
Plage de puissance chaud (min-max)	kW	2.2 - 7.0	2.2 - 9.5
Puissance absorbée	kW Chaud	1.55	2.40
COP	W/W	3.61	3.33
Label énergétique	Chaud	A	C

Unité intérieure		RAV-SM562KRT-E	RAV-SM802KRT-E
Débit d'air (GV/PV)	m <sup>3</sup> /h	840/642	1110/732
Niveau de pression sonore *	dB(A)	27	30
Niveau de puissance sonore (GV/PV)	dB(A)	54/48	60/51
Dimensions (HxLxP)	mm	298 x 998 x 221	298 x 998 x 221
Poids	kg	12	12

Unité extérieure		RAV-SP562AT-E 2 CV	RAV-SP802AT-E 3 CV
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	3420	3420
Niveau de pression sonore *	dB(A) Froid	46	47
Niveau de puissance sonore	dB(A) Froid	63	64
Plage de fonctionnement	°C Froid	-15 à 43°C	-15 à 43°C
Niveau de pression sonore *	dB(A) Chaud	47	49
Niveau de puissance sonore	dB(A) Chaud	64	66
Plage de fonctionnement	°C Chaud	-15 à 15°C	-15 à 15°C
Dimensions (HxLxP)	mm	795 x 900 x 320	795 x 900 x 320
Poids	kg	55	62
Type de compresseur		DC Twin Rotatif	DC Twin Rotatif
Raccord flare			
Gaz	pouce	1/2	5/8
Liquide	pouce	1/4	3/8
Longueur de liaison frigo. mini./maxi.	m	50	50
Dénivelé maxi.groupe au dessus/au dessous	m	30	30
Longueur sans appoint	m	20	30
Alimentation électrique	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
Section alimentation mini. U.E.	mm <sup>2</sup>	3G2,5	3G4,0
Protection électrique	A	16	20
Section connection U.E /U.I.	mm <sup>2</sup>	4G1,5	4G1,5

\* Niveau de pression sonore (PV) à 1 m de distance de l'unité extérieure, et 3,5 m de distance de l'unité intérieure.