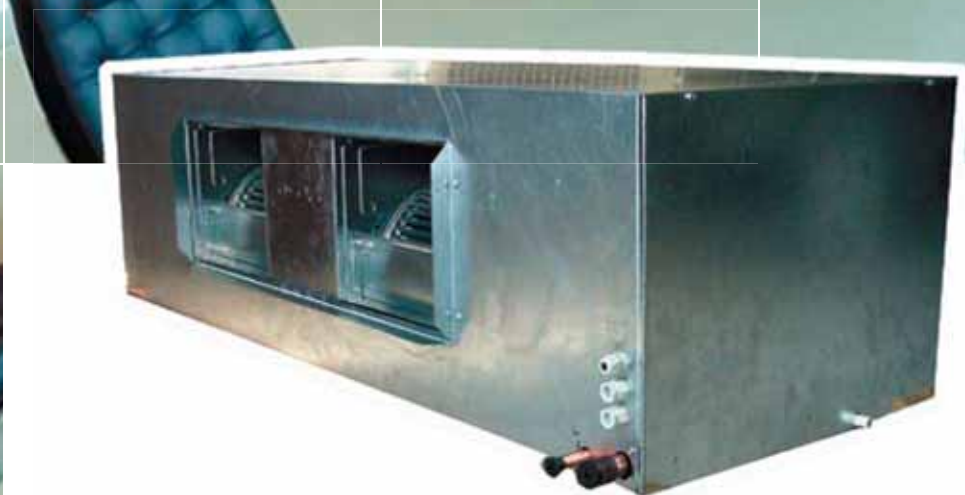


Gainable

Réversible DC Inverter /// Utopia Big



RPI-8-10FSNE

B

Spécialement adaptés
aux locaux
de grands volumes,
les Gainables UTOPIA
BIG DC Inverter
assurent un traitement
d'air efficace
et des performances
inégalées.

- **Fonctionnel** : reprise par l'arrière et cadre de fixation pour gaine de soufflage et de reprise,
- **Pratique** : pression statique ajustable (3 niveaux),
- **Compacité** : boîtier électrique intégré,
- **Système ouvert** : nombreux contacts disponibles (report marche, report défaut, régulation par thermostat, "marche/arrêt" à distance).

- **Souplesse** : commande compatible avec les gammes UTOPIA, UTOPIA Inverter et SET FREE,
- **Simplicité** : auto-diagnostic de l'installation,
- **Pratique** : commande câblée multi-fonctions avec programmation sur 24 heures,
- **Précision** : sonde intégrée,



PC-P1HE

- **Compacité** : surface au sol de 0,71 m²,
- **Souplesse** : fonctionnement toutes saisons,
- **Pratique** : grande longueur de tuyauterie (jusqu'à 120m),
- **Performances** : chauffage garanti jusqu'à -20°C et COP > 3,
- **Système ouvert** : contact "marche/arrêt" disponible et câblage "H-Link" possible.



RAS-8-10HRNE

Gainable

Réversible DC Inverter ///Utopia Big



NOUVEAU

UNITÉS INTÉRIEURES /// RÉVERSIBLES DC INVERTER

	réf.	RPI-8FSNE	RPI-10FSNE
Puissance Froid	kW	9,00 - 20,00 - 22,40	11,20 - 25,00 - 28,00
Puissance Chaud	kW	8,30 - 22,40 - 28,00	10,50 - 28,00 - 35,00
Puissance Chaud à -7°C ⁽¹⁾	kW	nous consulter	nous consulter
Niveau sonore ⁽²⁾	HPS	dB(A)	53 / 55 / 55
(pv/mv/gv)	PSStd	dB(A)	51 / 54 / 54
	BPS	dB(A)	50 / 51 / 51
Débit d'air ⁽²⁾	HPS	m³/h	3240 / 3780 / 3960
(pv/mv/gv)	PSStd	m³/h	3300 / 3780 / 3960
	BPS	m³/h	3360 / 3900 / 3900
Pression statique	HPS	mmCE	14 / 22 / 25
(pv/mv/gv)	PSStd	mmCE	11 / 16 / 20
	BPS	mmCE	6 / 8 / 8
Déshumidification	l/h	6,00	8,00
Dimensions (H x L x l)	mm	475 x 1580 x 600	
Poids	kg	85	87
Alimentation		230 V / 1 Ph / 50Hz	
Intensité nominale / maximale	A	4,70 / 10,00	5,20 / 10,00
Câble d'alimentation	mm²	3 x 2,50	
Télécommande		PC-P1HE Câblée (Simplifiée et infrarouge en option)	

GROUPES EXTÉRIEURS /// RÉVERSIBLES DC INVERTER

	réf.	RAS-8HRNE	RAS-10HRNE
Puissance absorbée Froid	kW	6,42	8,26
Puissance absorbée Chaud	kW	6,53	8,76
C.O.P (Froid/Chaud)		3,11 / 3,43	3,03 / 3,20
Classe Énergétique (Froid/Chaud)		B / B	B / C
Niveau sonore ⁽²⁾ (mode nuit)	dB(A)	56 (51)	58 (53)
Débit d'air	m³/h	8 280	10 320
Dimensions (H x L x l)	mm	1745 x 950 x 750	
Poids	kg	260	270
Alimentation		400V / 3Ph + N / 50Hz	
Intensité nominale / maximale	A	11,50 / 14,00	14,70 / 17,00
Câble d'alimentation	mm²	5 x 4,00	5 x 4,00
Liaison Int/Ext (blindé)	mm²	2 x 0,75	
Diamètres des tuyauteries	pouce	3/8 - 1"	1/2 - 1"
Longueur / Dénivelé maxi	m	120 / 30	
Préchargé pour	m	30	
Appoint en réfrigérant	g/m	nous consulter	nous consulter
Performances garanties	°C	Froid : -5°C BS / +46°C BS - Chaud : -20°C BH / +15,5°C BH	
Fluide frigorigène		R410A	
Compresseur		2 SCROLL	

(1) valeurs Promotelec (2) en mode froid

GAINABLE

Accessoires : pages 126 & 127